

Elastollan® LP 9307

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

BASF Polyurethanes GmbH

Technical Data

产品说明

Aliphatic, thermoplastic Polyurethane with excellent colour fastness, good flow characteristics, detailed reproduction of surface structures, resistance to hydrolysis and low fogging values.

Typical applications

Applications in the automotive interior, e.g. inner door handles, instrument panels, cover centre consoles, lever wheels, slider covers, tubes, films.

总体

特性	- Low to No Fogging - 良好的流动性	- 耐水解性 - 脂肪族	
用途	- 把手 - 薄膜	- 车轮 - 管件	- 汽车内部零件 - 汽车仪表板
加工方法	Slush Molding	挤出	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	1.18 g/cm³		ISO 1183/A
----	------------	--	------------

弹性体	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

拉伸应力 (屈服)	15.0 MPa		DIN 53504
-----------	----------	--	-----------

伸长率 (断裂)	900 %		DIN 53504
----------	-------	--	-----------

撕裂强度 ³	45 kN/m		ISO 34-1
-------------------	---------	--	----------

压缩永久变形			ISO 815
--------	--	--	---------

23°C, 72 hr	22 %		
-------------	------	--	--

70°C, 24 hr	30 %		
-------------	------	--	--

100°C, 24 hr	45 %		
--------------	------	--	--

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	80		ISO 7619
------------------	----	--	----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

维卡软化温度	90.0 °C		ISO 306/A120
--------	---------	--	--------------

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

加工 (熔体) 温度	190 到 235 °C	
--------------	--------------	--

模具温度	20.0 到 60.0 °C	
------	----------------	--

挤出	额定值	单位制
----	-----	-----

熔体温度	180 到 230 °C	
------	--------------	--

